

대구경 스테인리스 실린더

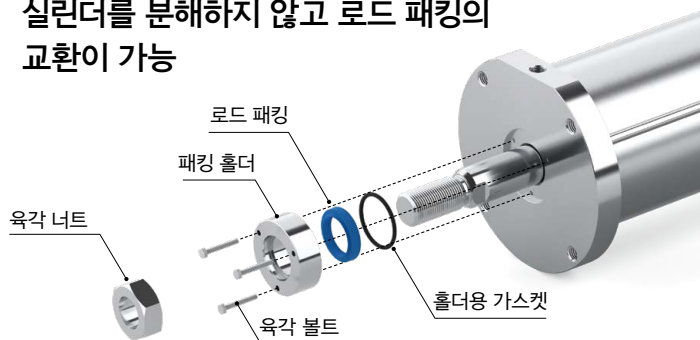
RoHS

ø125

- 외부 금속 부품: SUS304
- 2종류의 로드 패킹 재질
: FKM(백색), 폴리우레탄(청색)
- 전체 길이 단축: 최대 **80mm**



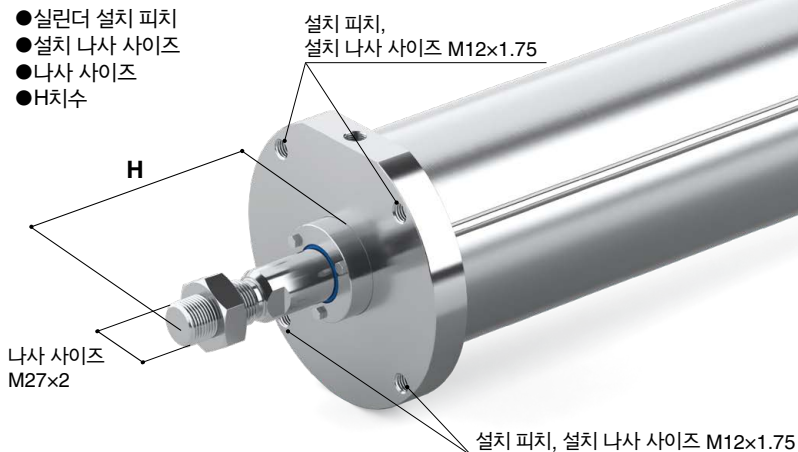
- 메인テナンス성 향상
실린더를 분해하지 않고 로드 패킹의 교환이 가능



- 액체가 고이지 않도록 한 외형 형상
원형 커버, 캡 너트, 레이저 각인 명판

● 설치 치수는 ISO15552에 준거

- 실린더 설치 피치
- 설치 나사 사이즈
- 나사 사이즈
- H치수



- 치즈 프레스 설비에 최적



식품 제조 업계향 기기

HF2A- Series(준거)

- 외관부 재질에 윤활 · 방청제 미사용
또한 식품 기계용 윤활 · 방청제를 사용
- FDA 인증재료 또는 적합 재료를 사용



CS1BN125-□-DCB3566B/DCZ100AZ

'25-K804

CS1BN125-□-DCB3566B/DCZ100AZ

형식 표시 방법



CS1BN125-500-DCB3566B



실린더 스트로크

스트로크(mm)
400
500

로드 패킹 재질

DCB3566B	폴리우레탄-청색
DCZ100AZ	볼소 고무-백색

사양

튜브내경(mm)	ø125
작동 방식	복동 편로드
사용 유체	공기
보증 내압력	1.5MPa
최고 사용 압력	1.0MPa
최저 사용 압력	0.05MPa
사용 피스톤 속도	50~500mm/s
쿠션	리버 쿠션
주위 온도 및 사용 유체 온도	-10~70℃ (동결 없어야 함)
스트로크	400mm, 500mm
스트로크 길이 허용차(mm)	+1.4 0
로드 선단 허용 횡하중	400st 35N
	500st 30N
허용 운동 에너지	7.4J
질량	400st 19.2kg
	500st 21.4kg
오토스위치	없음
설치 지지 형식	기본형(로드측)
설치 금구	로드 선단 너트

실린더 가동부 질량

실린더 스트로크(mm)		단위 kg
400	500	
4.72	5.30	

실린더 가동부 증가 질량

로드 선단 너트		단위 kg
0.12		
계산 방법 예) CS1BN125-500-DCZ100AZ		
●실린더 가동부 질량:	CS1BN125-500-DCZ100AZ	5.30kg
●실린더 가동부 증가 질량:	로드 선단 너트	0.12kg
		5.42kg

허용 운동 에너지

부하 질량과 피스톤 속도의 관계		단위 J
허용 운동 에너지: Ea		7.4

운동 에너지— E(J)= (m1+m2)V² / 2

m1:실린더 가동부 질량 kg
m2:부하 질량 kg
V:피스톤 속도 m/s

주) 위 계산으로 산출한 운동에너지 E가 허용 운동 에너지를 초과하지 않는 피스톤 속도 조건에서 사용해 주십시오.

계산 방법

예) CS1BN125-500-DCZ100AZ
●실린더 가동부 질량 = m1(로드 선단 너트 부착):5.42kg
●부하 질량 = m2:20kg
●피스톤 속도 = V: 100mm/s = 0.1m/s
의 경우

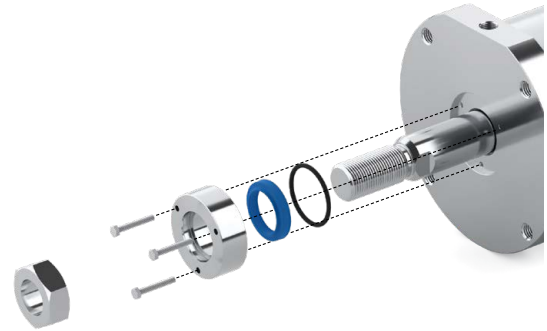
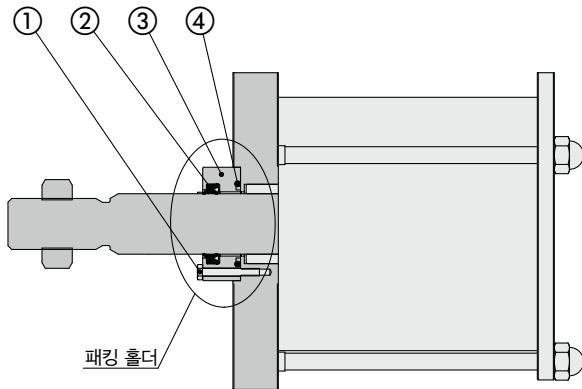
E = (5.42 + 20)×0.1² / 2 = 0.13 [J]

교환·메인テナンス 부품

●교환용 패킹 홀더 Ass'y / 제품을 분해하지 않고 로드 패킹의 교환이 가능

패킹 홀더 교환 방법

로드 패킹, 홀더 가스켓에 그리스를 적정량 도포하여
패킹 홀더에 장착. 육각 볼트 3개로 로드 커버에 체결한다



교환용 패킹 홀더 구성표

번호	명칭	개수
1	육각 볼트	3
2	로드 패킹	1
3	패킹 홀더	1
4	홀더용 가스켓	1
—	그리스 팩 동봉	1

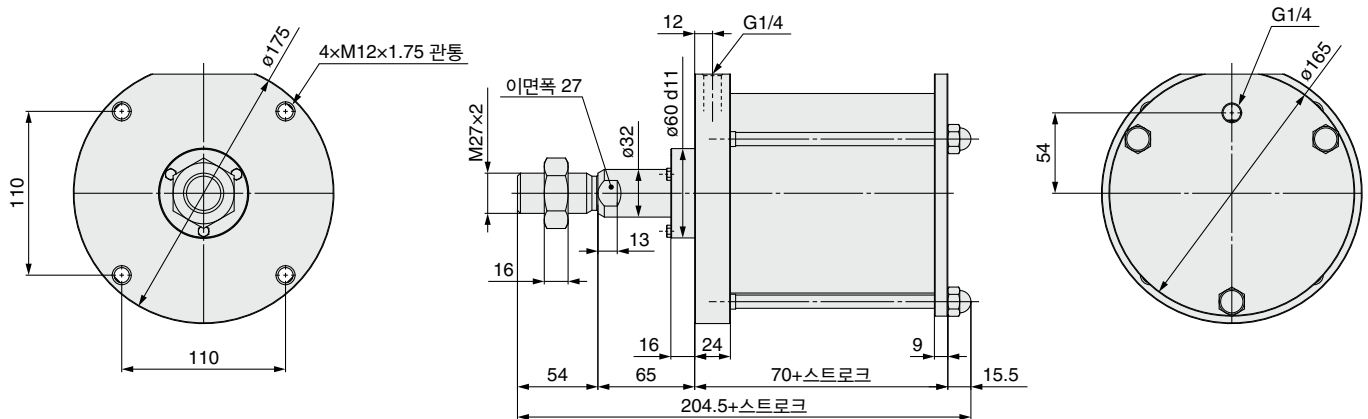
주문 품번

주문번호	내용
C1SA2-31-3566B-S	로드 패킹 재질(폴리우레탄-청색)
C1SA2-31-100AZ-S	로드 패킹 재질(불소 고무-백색)
	왼쪽 위 번호 ①, ②, ③, ④의 세트

패킹 홀더—체결용 육각 볼트의 체결 토크

육각볼트	적정 체결 토크 N·m
M4	1.5N·m±10%

외형 치수도



 안전상 주의	사용 시에는 「SMC 제품 취급 주의 사항」 및 「취급 설명서」를 숙지하신 후, 올바르게 사용하여 주십시오.
--	--